



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1433509 A1

(50) 4 B 07 B 1/46

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4073544/29-03

(22) 11.02.86

(46) 30.10.88. Бюл. № 40

(71) Всесоюзный научно-исследовательский и проектный институт механической обработки полезных ископаемых "Механобр"

(72) Л.И. Ильин, В.Ф. Слесаренко, Г.Б. Букаты, А.С. Жгулев

и Л.А. Вайсберг

(53) 621.928.2(088.8)

(56) Патент ФРГ № 2706277, кл. 3073 1/46, опублик. 1979.

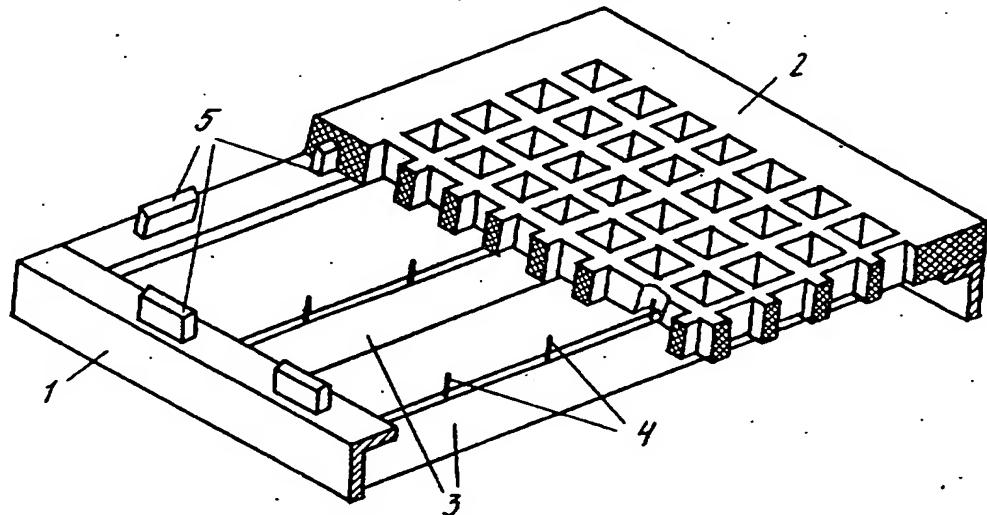
Патент ФРГ № 2724895,

кл. 3073 1/46, опублик. 1979.

### (54) СИТО ГРОХОТА

(57) Изобретение относится к классификации материалов по крупности путем просеивания и м.б. использовано в горно-обогатительной, металлурги-

ческой пром-сти, в производстве строй-материалов. Цель изобретения - повы-шение срока службы сита и упрощение монтажа. На прямоугольной раме (Р) 1 жестко закреплены дополнительные опоры 3 в виде пластин прямоугольной формы. Пластины установлены меньшей гранью параллельно эластичной просеивающей поверхности (ПП) 2 под ее пе-ремычками. На верхних кромках опор 3 закреплены крепежные элементы в виде штырей 4, совмещенных с пересечением перемычек. К Р 1 приварены крепежные элементы в виде выступов 5 с заострен-ными верхними кромками. При этом вы-ступы 5 совмещены с выполненными в утолщенной кромке сита по его перимет-ру несквозными надрезами. При монтаже сита ПП 2 накладывают на Р 1, совме-щая перемычки со штырями 4. Затем на них набивают ПП 2. 2 э.п. ф-лы, 1 ил.



(19) SU (11) 1433509 A1

**XP-002237017**

**AN - 1989-218533 [30]**

**AP - SU19864073544 19860211**

**CPY - MEKH-R**

**DC - P43**

**FS - GMPI**

**IC - B07B1/46**

**IN - BUKATI G B; ILIN L I; SLESARENKO V F**

**PA - (MEKH-R) MEKHANOBR ORE PROCE**

**PN - SU1433509 A 19881030 DW198930 002pp**

**PR - SU19864073544 19860211**

**XIC - B07B-001/46**

**XP - N1989-166313**

**AB - SU1433509** Additional bearings (3) made as rectangular plates are rigidly fixed on rectangular frame (1). The plates smaller faces is placed parallel to the elastic screening surface (2) under its connectors. Fastening elements are fitted on the bearings (3) upper edges and are made as pins (4) combined with the connectors crossing. Fastening elements made as protrusions (5) with sharp upper edges are welded to the frame. During assembly the screening surfaces are fitted on frame (1) superimposing the connectors with the pins.

**- USE -** For material classification according to size and can be employed in mining and building material production industries.

Bul.40/30.10.88 (2pp Dwg.No.1/1)

**IW - MATERIAL CLASSIFY SCREEN SIEVE ADD FASTEN ELEMENT FIT BEARING UPPER EDGE MADE RECTANGLE PLATE SMALLER FACE PARALLEL SCREEN**

**IKW - MATERIAL CLASSIFY SCREEN SIEVE ADD FASTEN ELEMENT FIT BEARING UPPER EDGE MADE RECTANGLE PLATE SMALLER FACE PARALLEL SCREEN**

**INW - BUKATI G B; ILIN L I; SLESARENKO V F**

**NC - 001**

**OPD - 1986-02-11**

**ORD - 1988-10-30**

**PAW - (MEKH-R) MEKHANOBR ORE PROCE**

**TI - Material classification screen sieve - has additional fastening elements fitted on bearing upper edges and are made as rectangular plates with smaller face parallel to screening**